

HOLZWERKSTATT FÜR ARCHITEKTURMODELLE UND DIGITALEN MODELLBAU

Kontakt

Universität Stuttgart
Fakultätswerkstatt Architektur 1 OG.
c/o Institut für Baukonstruktion, Lst. 2
Keplerstr. 11
70174 Stuttgart

Werkstattleiter: Andreas Kulla

Telefon: 0711 685 82772

E-Mail: andreas.kulla@fawa.uni-
stuttgart.de

Web: [https://www.architektur.uni-
stuttgart.de](https://www.architektur.uni-
stuttgart.de)
→ Fakultätswerkstatt

Öffnungszeiten

Mo – Fr: 09:00 -12:00 /

13:00 – 17:30 Uhr

Bereich Holzbearbeitung:

Mittwochnachmittag
geschlossen



Terminvergabe

Termine werden maximal eine Woche im Voraus
gegen Vorlage einer CAD-Datei, die auf die
entsprechende Pappengröße und die passende Layer
Struktur angepasst ist, gegeben.

Per Mail oder Telefon gibt es keine Termine oder
Auskünfte!

SCHNEIDPLOTTER

CAD Dateien für den Schneideplotter

- Dateiformat Rhino 5 .3dm oder .dxf 2004
- Die Linien müssen auf den Layern der
Aktuellen Vorlagendatei liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den
Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm
Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

Maximale Bearbeitungsfläche

Großer Schneideplotter 1600 mm x 1200 mm

Kleiner Schneideplotter 1050 mm x 800 mm

Materialien

Der Schneideplotter kann folgende Materialien
schneiden, gravieren und mit einer
Kugelschreibermine beschriften:

Material	Materialdicke
Finnpappe	bis 3 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Kapa-Platten	bis 5 mm

LASER

CAD Dateien für den Laser

- Dateiformat Rhino 5 .3dm
- Die Die Linien müssen auf den Layern der
Aktuellen Vorlagendatei liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen
angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand
eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

Maximale Bearbeitungsfläche

Mini 600 mm x 300 mm

Helix 600 mm x 450 mm

Legend 900 mm x 600 mm

Materialien

Die Laser können folgende Materialien schneiden,
gravieren und Rastern:

Material	Materialdicke
Finnpappe	bis 4 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Vivak	bis 2,5 mm
Plexiglas gegossen (GS)	1 mm bis 8 mm
Diverse Papiere (z.B. Tonpapier, Mikrowellpappe)	

